

# Linsen-Blechschraben mit Kreuzschlitz

## DIN 7981

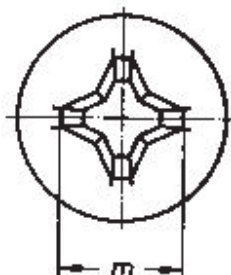
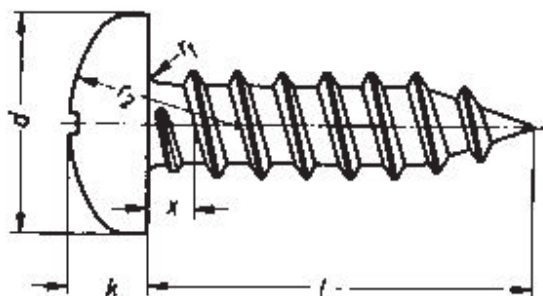
Pan head tapping screws with cross recessed

Form B mit Spitze

Maße in mm

Form BZ mit Zapfen

übrige Maße und Angaben wie Form B

 $x_{\max.} = P$  nach DIN 7970

Bezeichnung einer Linsen-Blechschrabe mit Spitze (B), von 3,5 mm Nenndurchmesser und Länge  $l = 19$  mm:  
Blechschrabe B 3,5 x 19 DIN 7981

Nenndurchmesser			2,2	2,9	3,5	(3,9)	4,2	4,8	(5,5)	6,3
<i>d</i>			4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
<i>k</i>	max.		1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
	min.		1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
<i>r</i> <sub>1</sub>	max.		0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
<i>r</i> <sub>2</sub>	≈		3,4	4,4	5,4	5,8	6,2	7,2	8,2	9,5
Kreuz- schlitz	Größe		1		2				3	
	<i>m</i>		2,6	3	4,2	4,4	4,6	5	6,5	7,1
	Eindring- tiefe	min.	0,86	1,35	1,4	1,63	1,8	2,26	2,49	3
		max.	1,32	1,8	2,03	2,26	2,46	2,87	3,15	3,66
<i>l</i>			Gewicht (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg/1000 Stück ≈							
4,5			0,160	—	—	—	—	—	—	—
6,5			0,200	0,400	—	—	—	—	—	—
9,5			0,260	0,510	0,790	1,05	1,22	1,85	—	—
13			0,330	0,630	0,970	1,27	1,46	2,20	3,20	3,90
16			0,390	0,740	1,12	1,46	1,67	2,50	3,60	4,44
19				0,850	1,27	1,65	1,88	2,80	4,00	4,98
22					1,42	1,84	2,10	3,10	4,38	5,52
25					1,57	2,03	2,30	3,40	4,76	6,06
32							2,80	4,10	5,67	7,32
38								4,70	6,45	8,40
45										
50										
Nr nach ISO			2	4	6	7	8	10	12	14

Eingeklammerte Nenndurchmesser sind möglichst zu vermeiden.

Oblicherweise werden diese Blechschraben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt. Größen mit den durch Striche gekennzeichneten Längen sind nicht herstellbar.

Technische Lieferbedingungen und Werkstoff nach DIN 267 Blatt 12 (z. Z. noch Entwurf)

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Gewinde und Schraubenenden nach DIN 7970

Kreuzschlitze und Tiefenlehren nach DIN 7962

Kernlochdurchmesser siehe DIN 7975

Erläuterungen Seite 2